

Presseinformation

HUESKER Synthetic GmbH

Zur Veröffentlichung freigegeben

März 2026

Lubratec® Smart: Die neue Generation der Stallklimasteuerung

Mit phasenbasierter Automatik, modularer Systemarchitektur und weiterentwickelter Intelligenz setzt Lubratec Smart neue Maßstäbe in der Stallklimasteuerung.

Das System vernetzt Messung, Steuerung und Regelung zu einer intelligenten Gesamtlösung, die gezielt auf die Anforderungen moderner landwirtschaftlicher Betriebe ausgerichtet ist. Ziel ist es, Tierwohl, Energieeffizienz und Bedienkomfort nachhaltig zu steigern.

Lubratec Smart arbeitet nach einem klar definierten, selbst entwickelten Phasenprinzip. Abgestimmt auf Jahreszeit, Wetterbedingungen und Tierbedarf koordiniert das System Lüftung und Belichtung eigenständig und sorgt so für ein stabiles, tiergerechtes Stallklima.

„Unser Anspruch ist es, Landwirten intelligente Systeme zur Verfügung zu stellen, die nicht nur reagieren, sondern vorausschauend agieren. Mit der neuen Generation von Lubratec Smart gehen wir konsequent den nächsten Schritt in diese Richtung und ermöglichen so eine vollautomatisierte und gleichzeitig praxisnahe Stallklimasteuerung.“

Dr. F.-Hans Grandin, CEO HUESKER Synthetic GmbH

Optimiertes Phasenmodell für eine noch präzisere Klimaregulierung

Eine der zentralen Innovationen ist das eigens entwickelte Phasenmodell, das in Kombination mit dem SmartPad die automatisierte Klimasteuerung ermöglicht. Die intelligente Regelungslogik unterscheidet zwischen Kalt-, Komfort- und Warmphase und stimmt Wickellüftungen, Ventilatoren, Beleuchtung sowie optionale Hochdruckvernebelung dynamisch aufeinander ab.

Übergänge zwischen den Phasen erfolgen noch präziser, wodurch schneller auf Wetterumschwünge, Temperaturspitzen oder veränderte Luftfeuchtigkeit reagiert werden kann. Insbesondere in den sensiblen Übergangszeiten im Frühjahr und Herbst sorgt das System für ein optimales Stallklima.

Die automatische Berücksichtigung von Messwerten wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, CO₂-Konzentration, Lichtintensität, dem Temperatur-Humiditäts-Index (THI) sowie Windrichtung, Windgeschwindigkeit und Niederschlag bildet die zentrale Grundlage der Regelung.

SmartPad und leistungsstarke Controller – Steuerzentrale der neuen Generation

Das SmartPad als zentrales Steuerungselement bietet eine intuitivere Bedienoberfläche und große

Übersichtlichkeit. Landwirte erhalten jederzeit Transparenz über aktuelle Klimadaten, Betriebszustände und Regelprozesse, stationär im Stall oder ortsunabhängig über die Web-App.

Die SmartController für Wickellüftungen, Ventilatoren und LED-Beleuchtung ermöglichen eine noch präzisere Ansteuerung einzelner Komponenten und erhöhen gleichzeitig die Betriebssicherheit..

Modular aufgebaut – ein System, viele Einstiegsmöglichkeiten

Lubratec Smart ist konsequent modular konzipiert. Betriebe entscheiden selbst, wie sie starten:

- Messen: Die SmartBox erfasst alle klimarelevanten Daten zuverlässig und sorgt dank Ampelsystem und digitaler Dokumentation für einen schnellen Überblick.
- Steuern: SmartController koordinieren Lüftungs- und Belichtungskomponenten präzise und bedarfsgerecht.
- Regeln: Mit dem SmartPad übernimmt das System die vollautomatische, phasenbasierte Klimasteuerung.

Bereits installierte Komponenten bleiben vollständig integrierbar. Das System wächst mit dem Betrieb – vom Einstiegssystem bis zur intelligent vernetzten Komplettlösung.

Lubratec Smart zeichnet sich aus durch

- Modularen Einstieg mit flexibler Erweiterbarkeit
- Transparente Visualisierung aller Klimadaten
- Vollautomatisierte Klimaregelung mit optimiertem Phasenmodell
- Maximale Bedienfreundlichkeit durch das SmartPad und Erweiterung per Smartphone Präzisere Ansteuerung durch leistungsfähige SmartController

„Gerade im Außenklimastall entscheidet die intelligente Reaktion auf wechselnde Witterungsbedingungen über Tiergesundheit und Leistung. Unser selbst entwickeltes und patentiertes Phasenmodell schafft hier eine neue Präzision in der automatisierten Klimaregelung.“

Hubertus Heitmüller, Segmentleiter Lubratec

Ganzheitliches System für nachhaltige Stallbewirtschaftung

Lubratec Smart vernetzt Messung, Steuerung und Automatisierung in einem ganzheitlichen System.

Das Ergebnis ist ein autark geregeltes Stallklima, das sich dynamisch an Jahreszeit und Standort anpasst.

Durch die gezielte Vermeidung von Hitzestress, die Reduzierung von Schadgasen und die Optimierung der Luftzirkulation werden Tiergesundheit und Leistungsfähigkeit nachhaltig gefördert.

Gleichzeitig profitieren Betriebe von einer energieeffizienten Steuerung, reduzierten Betriebskosten und

einer Entlastung im Arbeitsalltag.

„Lubratec Smart vereint Tierwohl und Wirtschaftlichkeit in einem System. Unsere Kunden profitieren von gesünderen Tieren, stabileren Leistungen und einer effizienteren Betriebsführung – das ist modernes Smart Farming im Stall.“

Jörg Eßling, Leiter des Geschäftsbereichs Agrar

Mit Lubratec Smart definiert HUESKER die Zukunft des Stallklimas im Außenklimastall neu. Als weltweit erster Anbieter eines smarten, phasenbasierten Stallklimasystems verbindet das Unternehmen Lüftung, Belichtung und digitale Steuerung zu einer intelligenten Gesamtarchitektur. Was früher manuell geregelt wurde, erfolgt heute automatisiert, datenbasiert und vorausschauend. Lubratec® Smart ist damit mehr als ein Produkt – es ist der nächste Entwicklungsschritt hin zum digitalisierten Stallmanagement. Für den Landwirt bedeutet das: stabile Klimaverhältnisse im Stall, reduzierte manuelle Eingriffe, maximales Tierwohl und ein System, das sich dynamisch an wechselnde Rahmenbedingungen anpasst.

Bilder:



Bild 1: Das System von Lubratec Smart ermöglicht einen flexiblen Einstieg – von der reinen Klimamessung bis zur vollautomatisierten Regelung. // Credit: HUESKER Synthetic GmbH

Mit dem **Lubratec SmartPad** haben Sie Ihr Stallklima jederzeit unter Kontrolle – effizient, zuverlässig und einfach zu bedienen.



Bild 2: Das Lubratec SmartPad ist die zentrale Steuerungseinheit des modularen Stallklimasystems und ermöglicht die vollautomatische Regelung aller vernetzten Belüftungs- und Belichtungsprodukte. // Credit: HUESKER Synthetic GmbH



Bild 3: Ein System, viele Einstiegsmöglichkeiten: Lubratec Smart wächst modular vom Messsystem zur intelligent vernetzten Komplettlösung. // Credit: HUESKER Synthetic GmbH

HUESKER Synthetic GmbH – Expertenwissen seit 1861

Die HUESKER Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geokunststoffen und Technischen Textilien mit Stammsitz in Gescher, Nordrhein-Westfalen, Deutschland.

Das Unternehmen agiert mit seinen rund 500 Mitarbeitern global mit 13 Tochtergesellschaften sowie Handels- und Vertriebspartnern in über 60 Ländern. Hierbei gestaltet HUESKER bereits seit mehr als 160 Jahren als Pionier der textilen Weberei die internationalen Märkte mit. Die HUESKER Gruppe ersetzt konventionelle Massivbauweisen durch nachhaltige und intelligente Lösungen aus dem Bereich der modernen und leistungsfähigen Technischen Textilien und Composites.

Im Agrarbereich ist das Unternehmen seit Jahrzehnten erfolgreich aktiv. Mit den etablierten Lubratec Stallklimalösungen bietet das Unternehmen innovative und praxisorientierte Systeme für moderne landwirtschaftliche Betriebe. Als weltweit erster Anbieter eines smarten Stallklimasystems hat HUESKER mit Lubratec Smart neue Maßstäbe gesetzt: Durch die digitalisierte „SmartHome“-Steuerung von Lüftungs- und Belichtungskomponenten können Landwirte das Stallklima automatisiert optimieren und das Tierwohl nachhaltig steigern.

Erstklassige Ingenieurleistungen, eine sehr gute Kompetenz in der Flächenfertigung, der Beschichtung sowie Konfektion von Technischen Textilien und die Innovationsstärke sind der Schlüssel des Erfolgs von HUESKER. Ist ein Projekt herausfordernd, findet HUESKER eine Lösung.

Weitere Informationen unter www.huesker.de.

HUESKER Synthetic GmbH

Fabrikstr. 13-15

48712 Gescher

Tel.: +49 25 42 / 701–324

info@HUESKER.de

www.HUESKER.de

Geschäftsführung: Dr. F.-Hans Grandin (Vorsitzender), Sven Schröer