

## **PRESSEINFO**

### **SPERRVERMERK BIS 15.01.2021**

Produkteinführung Lubratec® Smart

## **Gesundes Stallklima durch intelligente Vernetzung**

**Dülmen, Januar 2021 // HUESKER Synthetic stellt ein innovatives und smartes Stallklimasystem für Offenställe vor, denn ein gutes Stallklima bedeutet ein hohes Maß an Tierwohl. Das ist jedoch einfacher gesagt als getan. Für ein dauerhaft gesundes Stallklima müssen Landwirte quasi rund um die Uhr aufmerksam sein. Lubratec® Smart ist die neue intelligente Lösung für die zuverlässige und stressfreie Stallklimaregulierung in Offenställen.**

Die Marke Lubratec steht für eine tiergerechte Hofbewirtschaftung durch ein optimales Stallklima. Sie umfasst Produkte aus den Bereichen Belüftung, Belichtung, Tore und Fronten. Mit Lubratec Smart können nun alle Lösungen vollautomatisch und miteinander vernetzt gesteuert werden. Im Fokus des Stallklimasystems Lubratec Smart stehen die SmartBox und die SmartApp.

Die Lubratec SmartBox misst an klimarelevanten Orten im Stall die für das Stallklima wichtigen Messgrößen Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Kohlendioxidgehalt, Beleuchtungsstärke und Ammoniakgehalt. Die gemessenen Werte werden in der Lubratec SmartApp aufbereitet und visualisiert. Die SmartApp gibt aufgrund der Daten gezielte Handlungsempfehlungen zur Verbesserung des Stallklimas. Zusätzlich können in der Software Ereignisse und Entwicklungen dokumentiert werden. Die SmartApp wird es in drei Leistungsstufen geben. In der dritten Stufe wird das Stallklima dann sogar automatisch geregelt.

Mit der Lubratec SmartApp hat der Landwirt den Gesamtüberblick über sein Stallklima und die Auswirkungen auf das Tierwohl. Durch die intelligente Vernetzung der Hard- und Software-Komponenten wird er bei seiner Arbeit entlastet, da er sich nicht mehr manuell um das Stallklima

kümmern muss. Mit Lubratec Smart hat er so die Gewissheit, dass in seinem Stall das bestmögliche Klima für das Wohl seiner Tiere herrscht.

„Die intelligente Vernetzung der Lubratec Belüftungs- und Belichtungsprodukte unterstützt den Landwirt in seiner täglichen Arbeit beim Thema Tierwohl, aber auch in puncto Effizienz“, weiß Hubertus Heitmüller, Segmentleiter Lubratec bei HUESKER aus Erfahrung zu berichten. Das Unternehmen bietet nicht nur alle wichtigen Produktlösungen aus einer Hand, sondern auch ein umfangreiches Servicepaket von der Produktberatung bis zur kompletten Stallplanung.

„Jede Installation von Lubratec Smart beginnt mit einem Stallklimacheck, der von unseren Stallklimaberatern durchgeführt wird“, beschreibt Heitmüller den Prozess zur Einführung des Systems im Stall.

„Lubratec Smart ist die perfekte Symbiose aus Tierwohl und effizienter Stallbewirtschaftung durch Smart Farming“, ergänzt Jörg Eßling, Leiter des Geschäftsbereichs Agrar der HUESKER Gruppe. „Gesunde Tiere sind die Grundlage für einen erfolgreichen landwirtschaftlichen Betrieb!“, ist Eßling überzeugt.

Erfahren Sie mehr über Lubratec Smart auf der EuroTier digital vom 9.–12. Februar.

*2.972 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**Bild:**



Die Lubratec Smart Box ist das Kernelement des vernetzten Systems. Sie misst permanent wichtige Klimadaten in allen relevanten Stallbereichen.



Die Lubratec Smart App bereitet alle Daten der Lubratec Smart Box übersichtlich auf und gibt einen schnellen Überblick über das Stallklima.



Durch die Markenerweiterung Smart bieten sich Landwirten noch mehr Vorteile.

**Über HUESKER:**

Die HUESKER-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geokunststoffen und Technischen Textilien mit Stammsitz in Gescher (Westf.), Deutschland.

Das Unternehmen agiert mit seinen rund 500 Mitarbeitern global mit zehn Tochtergesellschaften sowie Handels- und Vertriebspartnern in über 60 Ländern. Hierbei gestaltet HUESKER bereits seit mehr als 150 Jahren als Pionier der textilen Weberei die internationalen Märkte mit. Die HUESKER Gruppe ersetzt konventionelle Massivbauweisen durch nachhaltige und intelligente Lösungen aus dem Bereich der modernen und leistungsfähigen Technischen Textilien und Composites.

Mit seinen Produkten und Dienstleistungen bietet das Unternehmen Lösungen für die Bereiche Erd- und Grundbau, Straßen- und Verkehrswegebau, Umwelttechnik, Wasserbau, Bergbau sowie Anwendungen in der Industrie und Agrarwirtschaft. Erstklassige Ingenieurleistungen, eine sehr gute Kompetenz in der Flächenfertigung, der Beschichtung sowie Konfektion von Technischen Textilien und die Innovationsstärke sind der Schlüssel des Erfolgs von HUESKER. Ist ein Projekt herausfordernd, findet HUESKER eine Lösung.

**Kontakt für Journalisten**

Niklas Kempkes  
HUESKER Synthetic GmbH  
Fabrikstr. 13-15  
48712 Gescher  
Tel.: +49 25 42 / 701-325  
[kempkes@huesker.de](mailto:kempkes@huesker.de)  
[www.HUESKER.de](http://www.HUESKER.de)