

Presseinformation

HUESKER Synthetic GmbH

Zur Veröffentlichung freigegeben

September 2024

## **Sichern oder sanieren? Die HUESKER Synthetic GmbH bietet ein einzigartiges Produktportfolio zur Behandlung kontaminierter Flächen**

**Weltweit sind Böden und Gewässer mit zahlreichen Schad- und Giftstoffen belastet. Die Wiederherstellung und Sicherung ist oft eine Herausforderung. Das innovative und einzigartige Produktportfolio des Geotextilherstellers HUESKER bündelt Lösungen für alle Anwendungsbereiche.**

Immissionen aus Verkehr und Industrie, Abfallentsorgung oder Unfälle mit Schadstofffreisetzung belasten Böden und Gewässer. Die Bandbreite der Schadstoffe ist dabei extrem vielfältig und reicht von Schwermetallen sowie verschiedenen anorganischen Stoffen über Mineralölkohlenwasserstoffe (MKW), Polyzyklischen Aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK) und Polychlorierten Biphenylen (PCB) bis hin zu Per- und Polyfluorierten Alkylverbindungen (PFAS). Mit innovativen Geotextilien sowie jahrelanger Expertise auf dem Gebiet der Sicherung und Sanierung kontaminierter Böden und Sedimente bietet der international tätige Geotextilhersteller HUESKER Synthetic mit Sitz im nordrhein-westfälischen Gescher passgenaue Lösungen und leistet damit einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz.

***„HUESKER bietet ein umfangreiches Produktsortiment für die Behandlung belasteter Standorte. Durch die Kombination unserer Produkte und kundenorientierte Ingenieurleistungen können wir komplette Systemlösungen anbieten, die eine effiziente und sichere Behandlung gewährleisten.“***

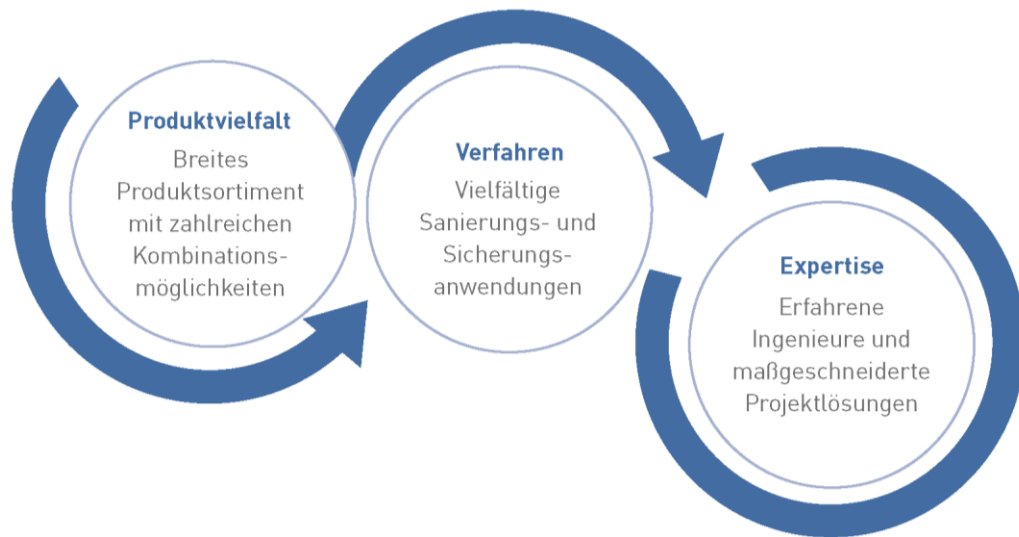
Sven Schröer, CSO HUESKER Synthetic GmbH

### **Wie umgehen mit belasteten Flächen?**

Unabhängig von der Art der Schadstoffbelastung ist der Umgang mit kontaminierten Böden, Sedimenten und Gewässern ein hochsensibles Thema. Vollständige Sanierungen sind nicht immer möglich und gelten zudem als aufwendig und teuer. Neben der Dekontamination sind daher auch so genannte Sicherungs- und Beschränkungsmaßnahmen zulässig. Diese müssen gewährleisten, dass von den verbleibenden Schadstoffen dauerhaft keine Gefahr ausgeht. Welche Maßnahmen sinnvoll und machbar sind, muss im Einzelfall geprüft werden. Doch die Kenntnisse über

Möglichkeiten und konkrete Maßnahmen der Sicherung und Sanierung sind oft begrenzt. Gleichzeitig wächst die Bedeutung effizienter, sicherer und wirtschaftlich darstellbarer Verfahren – auch vor dem Hintergrund verschärfter Umweltauflagen und -vorschriften.

### **Eine einzigartige Kombination – alles aus einer Hand**



### **Vielfältige Lösungen und Anwendungsbereiche**

Welche Behandlungsmethode ist die Richtige? Um diese Frage zu beantworten, bedarf es in der Regel einer detaillierten Analyse der jeweiligen Ausgangssituation vor Ort. Die HUESKER Synthetic GmbH ist dank ihres einzigartigen Gesamtpakets weltweit als Experte und Partner im Markt anerkannt, wenn es darum geht, kontaminierte Böden und Schlämme mit geosynthetischen Produkten sicher und dauerhaft zu beseitigen oder abzudecken. Dabei zielen die umweltschonenden und kosteneffizienten Behandlungsmethoden nicht nur auf die zuverlässige Beseitigung der Kontamination ab, sondern tragen auch zu einer nachhaltigen Verbesserung der belasteten Flächen und Böden bei. So bilden beispielsweise aktive, wasserpermeable oder konventionelle, abdichtende Gewässersolhlabdeckungen eine langfristige Barriere gegen Schadstoffe. Geotextile Schläuche hingegen kommen bei der Entwässerung kontaminierter Schlämme und Sedimente zum Einsatz oder können diese dauerhaft einkapseln. Sie ermöglichen so eine anschließende Verwendung im Wasserbau, beispielsweise als Kern für Buhnen, Deiche oder Wellenbrecher. Auch an Land werden schadstoffbelastete Böden durch den Einsatz geotextiler Schadstoffbarrieren gesichert und in Ingenieurbauwerken (z.B. Infrastruktur- oder Lärmschutzdämmen) wiederverwendet. Weitere Einsatzgebiete sind die Sickerwasserfiltration deponierter Böden, der Grundwasserschutz entlang von Verkehrsflächen sowie die Altlastensanierung zur Schaffung von Nutzflächen.

**„Vom Bodenanalyseprozess über die geotechnische Beratung bis hin zur Empfehlung und Begleitung individueller Sicherungs- oder Sanierungsverfahren betreuen unsere erfahrenen Experten jedes Projekt.“**

Dr.-Ing. Stefan Niewerth, Teamlead Environmental Engineering HUESKER Synthetic GmbH

## Aktiver Umweltschutz

Effektive und nachhaltige Methoden zur Behandlung kontaminierter Böden und Sedimente gewinnen im Umweltschutz zunehmend an Bedeutung. Ganzheitliche Ansätze erzielen nicht nur optimale Resultate, sondern leisten auch einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz. HUESKER ist mit den komplexen Anforderungen im Bereich Umweltbelastungen vertraut und bietet passgenaue Produktkombinationen für diverse Einsatzszenarien in den Bereichen Dekontamination, Sicherung und Sanierung von belasteten Böden, Sedimenten und Schlämmen an. Das vielfältige Produktsortiment und die kundenorientierten Ingenieurleistungen decken ein breites Anwendungsspektrum ab und berücksichtigen spezifische Herausforderungen, insbesondere im Kontext gesetzlicher Vorgaben wie der Sanierungspflicht nach dem Verursacherprinzip.

## Unser Weg zum besten Produkt für jedes Vorhaben



## HUESKER-Produkte für die Sicherung und Sanierung kontaminierter Standorte

- **Tektoseal® Active PFAS:** Die Schadstoffbarriere für per- und polyfluorierte Alkylsubstanzen (PFAS) kann gleichmäßig und erosionssicher auf und in Böden und unter Wasser errichtet werden.
- **Tektoseal® Active HM:** Die sichere Schadstoffbarriere für Metalle und Radionuklide. Die besonders leistungsfähigen Kationen-Adsorber sind durchlässig für Wasser, aber unüberwindbare Hürden für Stoffe wie z.B. Blei, Quecksilber oder Arsen.
- **Tektoseal® Active AC:** Der Schadstofffilter für langlebige persistente organische Schadstoffe (POP) sichert und saniert zuverlässig verunreinigte Böden und Gewässer.

- **Tektoseal® Clay:** Hochleistungsfähige geosynthetische Tondichtungsbahn für den Grundwasserschutz und die Altlastensanierung.
- **Tektoseal® Active AS:** Die Schadstoffbarriere mit mechanisch verfestigtem und ölabsorbierendem Polymer zur Aufnahme von Öl, Benzin, Diesel und Kerosin bei Infrastrukturprojekten.
- **Incomat® Standard:** Geotextile Betonmatte für den schnellen Einbau zur Abdichtung und als Schutz vor Erosion sowie mechanischer Beschädigung. Durch die Abdichtung werden Schadstoffe zurückgehalten.
- **Stabilenka®:** Das stärkste Bewehrungsgewebe mit außergewöhnlich hoher Zugfestigkeit – ideal für Auflastschüttungen auf weichen Böden.
- **SoilTain® DW:** Der großformatige Entwässerungsschlauch für schnelle und effiziente Schlammentwässerung.
- **SoilTain® Tubes:** Großformatiger Küstenschutzschlauch für ökonomischen und ökologischen Küsten- und Uferschutz. Der erosionssicher verpackte Sand bietet langlebigen Schutz und eine lückenlose Barriere.

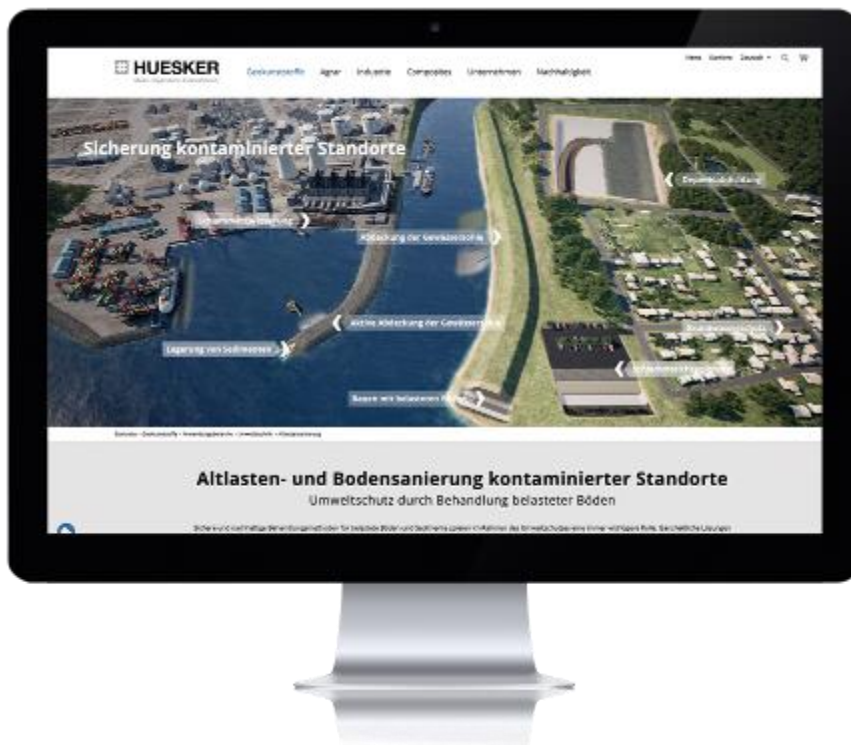
**Bilder:**



*Bild 1: Aktiver Umweltschutz mit innovativen Behandlungsmethoden an Land, an Wasser und im Wasser //*  
Credit: HUESKER Synthetic GmbH



Bild 2: Key Visual der Kampagne – Sicherung kontaminierter Standorte: Geotextilien zur Behandlung belasteter Böden und Sedimente // Credit: HUESKER Synthetic GmbH



*Bild 3: Breites Informationsangebot über alle Anwendungsmöglichkeiten und Produktkombinationen auf der Webseite // Credit: HUESER Synthetic GmbH*

## **HUESKER Synthetic GmbH – Expertenwissen seit 1861**

Die HUESKER Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geokunststoffen und Technischen Textilien mit Stammsitz in Gescher (Nordrhein-Westfalen, Deutschland).

Das Unternehmen agiert mit seinen rund 500 Mitarbeitern global mit elf Tochtergesellschaften sowie Handels- und Vertriebspartnern in über 60 Ländern. Hierbei gestaltet HUESKER bereits seit mehr als 160 Jahren als Pionier der textilen Weberei die internationalen Märkte mit. Die HUESKER Gruppe ersetzt konventionelle Massivbauweisen durch nachhaltige und intelligente Lösungen aus dem Bereich der modernen und leistungsfähigen Technischen Textilien und Composites.

Mit seinen Produkten und Dienstleistungen bietet das Unternehmen Lösungen für die Bereiche Erd- und Grundbau, Straßen- und Verkehrswegebau, Umwelttechnik, Wasserbau, Bergbau sowie Anwendungen in der Industrie und Agrarwirtschaft. Erstklassige Ingenieurleistungen, eine sehr gute Kompetenz in der Flächenfertigung, der Beschichtung sowie Konfektion von Technischen Textilien und die Innovationsstärke sind der Schlüssel des Erfolgs von HUESKER. Ist ein Projekt herausfordernd, findet HUESKER eine Lösung.

Weitere Informationen unter [www.huesker.de](http://www.huesker.de).

### **Kontakt für Journalisten**

Charlotte Lasthaus

HUESKER Synthetic GmbH

Fabrikstr. 13-15

48712 Gescher

Tel.: +49 25 42 / 701–324

lasthaus@huesker.de

[www.HUESKER.de](http://www.HUESKER.de)

Geschäftsführung: Dr. F.-Hans Grandin (Vorsitzender), Sven Schröer