

Presseinformation

HUESKER Synthetic GmbH

Zur Veröffentlichung freigegeben

September 2025

## **Innovativ. Effizient. Zukunftsfähig – Incomat<sup>®</sup> Pro setzt neue Maßstäbe**

**Mit Incomat Pro bringt HUESKER Synthetic ein technisch optimiertes Betonmattensystem für Abdichtung und Erosionsschutz unter extremen Bedingungen auf den Markt.**

50 kN/m Zugfestigkeit und eine maximale Befüllhöhe von 3,5 Metern – die Eckdaten der neuen Incomat Pro Betonmatte von HUESKER beeindrucken. Dank innovativer Materialtechnologie punktet die neueste Entwicklung im bewährten Incomat-Portfolio gegenüber herkömmlichen Produkten mit höherer Stabilität und Leistungsfähigkeit. Somit eignet sich Incomat Pro ideal für anspruchsvolle und komplexe Abdicht- und Erosionsschutzmaßnahmen im Wasserbau. Durch die optimierte Stegbandkonstruktion, die deutlich gesteigerte Zugfestigkeit und den reduzierten Materialeinsatz profitieren Bauprojekte von höherer Effizienz, Sicherheit und Langlebigkeit.

***„Incomat<sup>®</sup> Pro kombiniert hohe Zugfestigkeit, reduzierte Flächenkontraktion und eine optimierte Stegbandarchitektur – für präzise, ressourcenschonende Anwendungen im Wasserbau mit schnellem Baufortschritt dank großer Befüllhöhe.“***

Sven Schröer, CSO HUESKER Synthetic GmbH

### **Technologisches Premiumprodukt**

Das Herzstück des neuen Hochleistungssystems ist die optimierte Konstruktion der Stegbänder. Diese ermöglicht nicht nur bislang einzigartige Befüllhöhen, sondern sorgt auch bei unebenem Untergrund oder Unterwasserinstallationen für eine gleichmäßige Betonverteilung. „Dank innovativer Textiltechnik und einer veränderten Materialzusammensetzung konnten wir unsere bisherige Betonmatte Incomat Standard noch einmal entscheidend verbessern. Die Befüllhöhe wurde um 95 Prozent, die Zugfestigkeit sogar um 100 Prozent gesteigert“, erklärt Simon Ebbert, Business Development Hydraulik Engineering bei HUESKER. Im Vergleich zu anderen Betonmatten kommt Incomat Pro außerdem mit bis zu 35 Prozent weniger Material zur Abdeckung eines Quadratmeters Fläche aus.

### **Incomat Pro – Vorteile auf einen Blick**

- Erhöhte Zugfestigkeit bis 50 kN/m für einen schnellen Baufortschritt und reduzierte Kosten
- Optimierte Stegbandkonstruktion für Befüllhöhen bis zu 3,5 Metern
- Bis zu 35 % Materialersparnis durch geringeren Flächenschumpf
- Steigert die Effizienz des Bauvorhabens und senkt Kosten

### **Starkes Produktportfolio – vielfältige Anwendungsmöglichkeiten**

Die geosynthetischen Betonmattensysteme der Incomat Produktfamilie stehen seit den 1960er Jahren für zuverlässigen Erosionsschutz und erfolgreiche Oberflächenabdichtung im Wasserbau. Dabei bietet die HUESKER-Gruppe mit Sitz im nordrhein-westfälischen Gescher für jede Anforderung die passende, individuell zugeschnittene Lösung: von der Standardmatte über spezielle Pipeline-Ummantelungen bis hin zu begrünbaren Erosionsschutzsystemen. Je nach vorhandener Geometrie und weiteren Anforderungen, konfektioniert HUESKER die entsprechenden Incomat Produkte projektindividuell. Zweiseitig angebrachte Industriereißverschlüsse zur passgenauen Verbindung der einzelnen Matten sowie der einfache und effiziente Befüllprozess gewährleisten zudem einen schnellen Baufortschritt. Darüber hinaus entfallen die bei konventionellen Verfahren notwendigen Schalungsarbeiten.

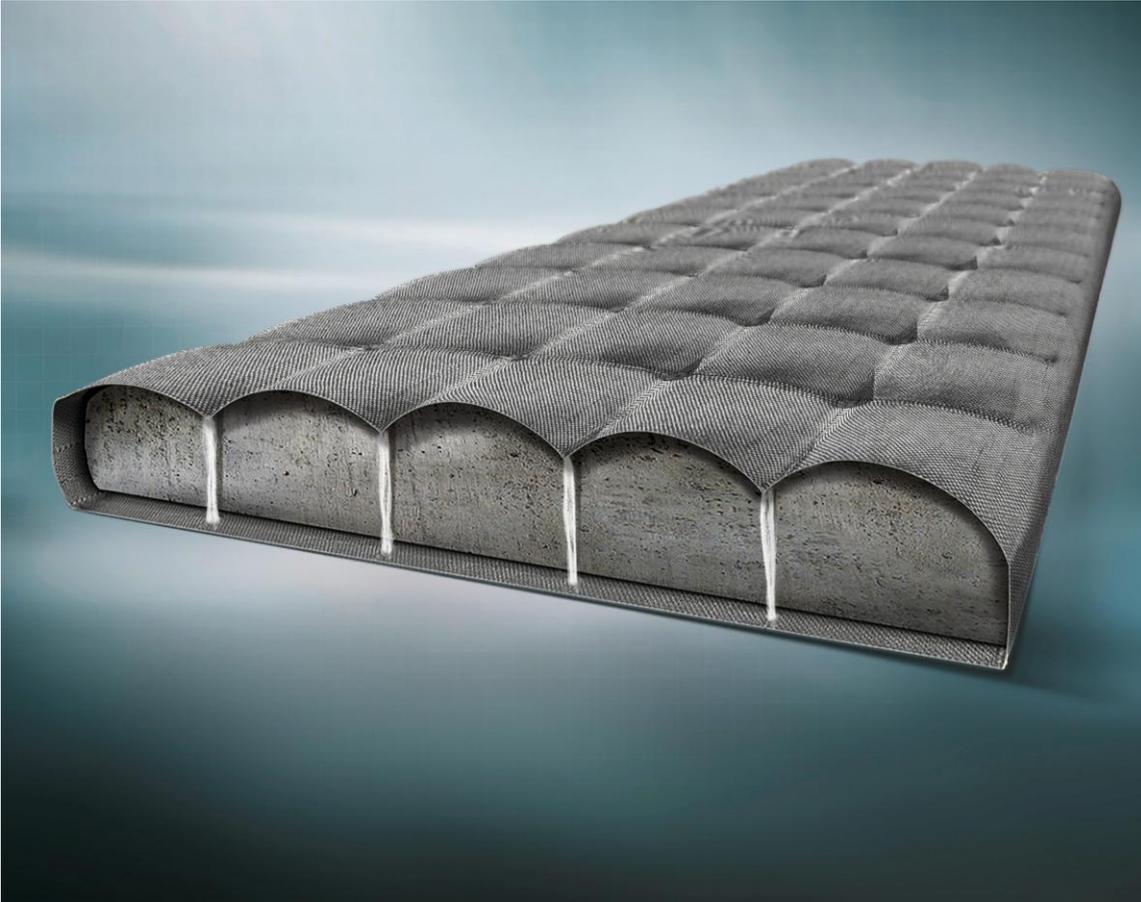
### **Leistungsfähig und nachhaltig**

Wasserbaulösungen mit Incomat erfüllen nicht nur die höchsten technischen Ansprüche, sondern leisten gleichzeitig einen wichtigen Beitrag zum nachhaltigeren Bauen. Im Vergleich zu herkömmlichen Oberflächenabdichtungen und Erosionsschutzmaßnahmen mit Wasserbausteinen werden bei der Verwendung von Incomat bis zu 90 Prozent CO<sub>2</sub> eingespart. Für besonders ökologisch sensible Bauprojekte im Wasser- und Rohrleitungsbau bietet HUESKER mit Incomat bio zudem eine Betonmatte aus biobasierten Rohstoffen.

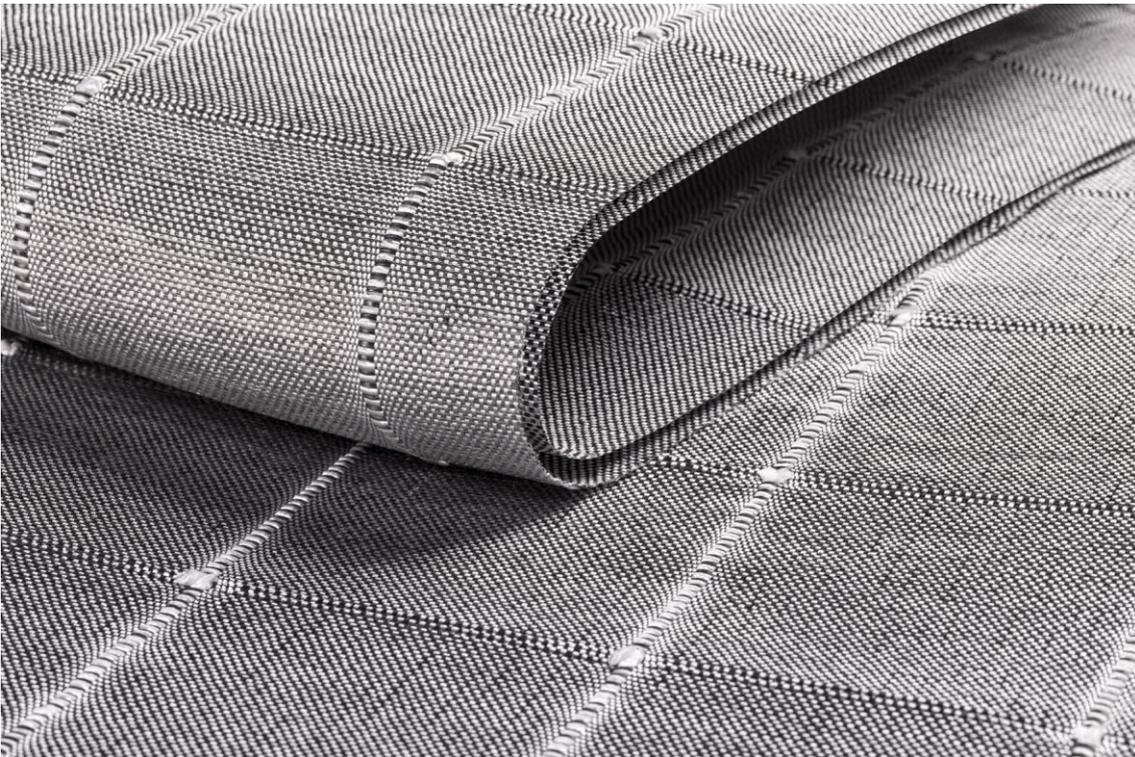
Mehr Infos zum gesamten Produkt-Portfolio gibt es unter:

<https://www.huesker.de/geokunststoffe/produkte/container-und-schlaeuche/incomat-betonmattensysteme/>

**Bilder:**



*Bild 1: Maximale Formstabilität und eine konstante Betonschichtdicke // Credit: HUESKER Synthetic GmbH*



*Bild 2: Hochleistungsgewebe für anspruchsvolle Abdichtungs- und Erosionsschutzanwendungen*

– entwickelt für maximale Effizienz. // Credit: HUESKER Synthetic GmbH

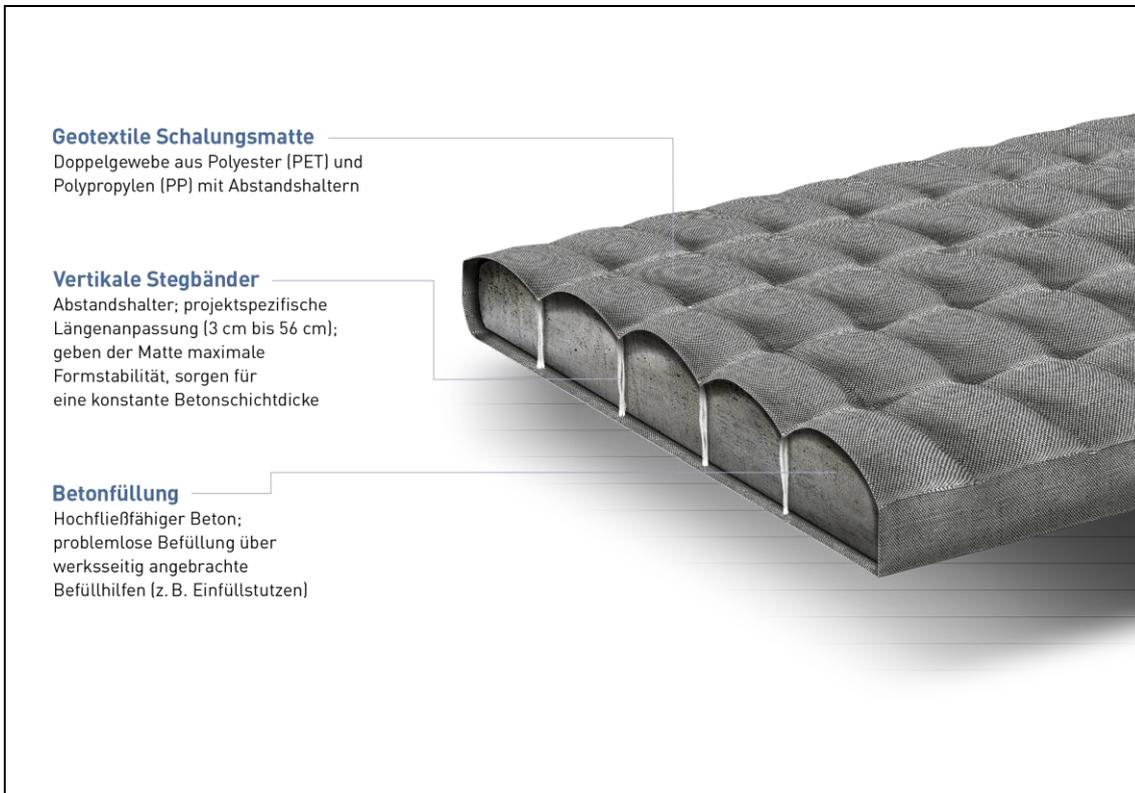


Bild 3: Incomat® Pro – Aufbau und Funktionsweise. // Credit: HUESKER Synthetic GmbH

## HUESKER Synthetic GmbH – Expertenwissen seit 1861

Die HUESKER Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geokunststoffen und technischen Textilien mit Stammsitz in Gescher (Nordrhein-Westfalen, Deutschland).

Das Unternehmen agiert mit seinen rund 500 Mitarbeitern global mit 13 Tochtergesellschaften sowie Handels- und Vertriebspartnern in über 60 Ländern. Hierbei gestaltet HUESKER bereits seit mehr als 160 Jahren als Pionier der textilen Weberei die internationalen Märkte mit. Die HUESKER Gruppe ersetzt konventionelle Massivbauweisen durch nachhaltige und intelligente Lösungen aus dem Bereich der modernen und leistungsfähigen Technischen Textilien und Composites.

Mit seinen Produkten und Dienstleistungen bietet das Unternehmen Lösungen für die Bereiche Erd- und Grundbau, Straßen- und Verkehrswegebau, Umwelttechnik, Wasserbau, Bergbau sowie Anwendungen in der Industrie und Agrarwirtschaft. Erstklassige Ingenieurleistungen, eine sehr gute Kompetenz in der Flächenfertigung, der Beschichtung sowie Konfektion von Technischen Textilien und die Innovationsstärke sind der Schlüssel des Erfolgs von HUESKER. Ist ein Projekt herausfordernd, findet HUESKER eine Lösung.

Weitere Informationen unter [www.huesker.de](http://www.huesker.de).

## **Kontakt für Journalisten**

Charlotte Lasthaus

HUESKER Synthetic GmbH

Fabrikstr. 13-15

48712 Gescher

Tel.: +49 25 42 / 701–324

lasthaus@huesker.de

[www.HUESKER.de](http://www.HUESKER.de)

Geschäftsführung: Dr. F.-Hans Grandin (Vorsitzender), Sven Schröer