

Presseinformation

HUESKER Synthetic GmbH

Zur Veröffentlichung freigegeben

Februar 2023

## **Mehr Pferdewohl durch intelligente Lösungen**

**Das innovative Stallklimasystem Lubratec Smart der HUESKER Synthetic ist für den EQUITANA Innovationspreis 2023 nominiert. Die Technologie zeigt auf beeindruckende Weise, wie Pferdewohl, Pferdegesundheit und ökonomische Effizienz zusammengehen.**

Innovativ, zukunftsorientiert, erfolgreich! Auch in diesem Jahr werden auf der Pferdesportmesse EQUITANA in Essen die besten Produkte und Konzepte ausgezeichnet, die den Alltag im Stall leichter, sicherer und schöner machen. Erstmals ist mit dem innovativen Stallklimasystem **Lubratec Smart** auch ein Produkt der **HUESKER Synthetic** für den renommierten Innovationspreis nominiert. Bereits seit 2007 werden im Rahmen der Weltmesse des Pferdesports spannende Neuentwicklungen und Innovationen ausgezeichnet – insbesondere mit Blick auf die Themen Sicherheit, Komfort, artgerechte Pferdehaltung, Nachhaltigkeit, Umwelt und Energieverbrauch. Die Preisverleihung erfolgt im Rahmen der EQUITANA vom 9. bis 15. März 2023.

**„Wir freuen uns über die Nominierung unseres Stallklimasystems Lubratec Smart für den EQUITANA Innovationspreis. Das ist eine tolle Anerkennung für uns als Unternehmen und lenkt gleichzeitig den Fokus auf das wichtige Thema Pferdewohl.“**

Jörg Eßling, Leiter des Geschäftsbereichs Agrar der HUESKER Synthetic GmbH

### **Lubratec Smart – Einfach gesundes Stallklima**

„Durch unsere SmartApp lässt sich an 365 Tagen im Jahr rund um die Uhr das Stallklima messen und visualisieren – egal ob der Nutzer vor Ort ist oder unterwegs“, erklärt Marvin

Giesing, Produktentwicklung Lubratec Smart, der maßgeblich an der Entwicklung des Lubratec Smart Systems beteiligt war. Dabei macht das System über verschiedene Sensoren gesammelte Klimadaten, wie beispielsweise die Kohlendioxidkonzentration, Ammoniakgehalt, Temperatur, Luftfeuchte und Lichtstärke, gezielt nutzbar für eine tiergerechte Haltung sowie die Optimierung der Betriebsabläufe. Durch das smarte Messsystem und die intelligente Vernetzung von Lubratec Belüftungs- und Belichtungsprodukten können Pferdehalter sich jederzeit darauf verlassen, dass ein ideales Stallklima besteht. Die einzelnen Produkte werden dabei ortsunabhängig und zentral gesteuert. „Kernkomponente des vernetzten Stallklimasystems ist unsere Lubratec SmartBox. Diese kompakte und extrem leistungsfähige Box misst permanent wichtige Klimadaten in relevanten Stallbereichen und sendet sie an die Lubratec SmartApp“, erläutert Marvin Giesing das System. Die intuitiv zu bedienende App bereitet alle durch die SmartBox erhobenen Daten auf und visualisiert das Stallklima. Anwender erhalten so nicht nur schnell einen Überblick über das aktuelle Klima in ihren Ställen, auch potenzielle Problemzonen im Stall werden auf Grundlage der Messparameter frühzeitig identifiziert.

**„Pferdewohl und ökonomische Effizienz stehen nicht im Widerspruch. Im Gegenteil: Unsere vernetzte Stallklimotechnik in Form des Lubratec Smart Systems bringt beide Aspekte intelligent zusammen.“**

Matthias Poggemöller, Beratung / Vertrieb Pferdehaltung, HUESKER Synthetic GmbH

### **Zielgerichtetes und vorausplanendes Handeln**

Mit Lubratec Smart können proaktiv Krankheiten vermieden werden, denn gutes und vor allem stabiles Stallklima steigert die Pferdegesundheit – ein echter Mehrwert sowohl für Pferdehalter als auch für Stallbetreiber. Wie das funktioniert erläutert Matthias Poggemöller (s.o.): „Wir können beispielsweise die Richtwerte zum Thema Stallklima der Deutschen Reiterlichen Vereinigung (FN) als Grenzwerte hinterlegen. Werden diese über- oder unterschritten, informiert das System den User direkt per App. Extreme Keim- und Pilzbildung, die beispielsweise zu Lungenkrankheiten führt, kann schneller erkannt und behandelt werden“. Darüber hinaus hilft das Stallklimasystem, die jeweiligen Ursachen im Stall ausfindig zu machen und zu beheben.

## **Die EQUITANA**

Neben technischen Innovationen geht es auf der EQUITANA in Essen, der weltweit größten Messe der Pferdebranche, auch um die zentralen Themen und neuen Entwicklungen des Marktes. Pferdegerechte Haltung, entsprechendes Training und die richtige Pflege und Versorgung setzen ebenso Schwerpunkte wie Nachhaltigkeit und die Auswirkungen des Klimawandels auf die gesamte Branche.

## **Zahlen und Fakten zur Equitana**

- 700 Pferde
- 600 Aussteller
- 400 Stunden Programm
- 80 Trainer geben ihr Wissen weiter
- 30 Pferderassen präsentieren sich
- 90 % der Besucher reiten
- 75 % der Besucher besitzen ein Pferd

Seit mehr als 50 Jahren ist die EQUITANA Vorreiter und Innovationstreiber, Marktplatz und Treffpunkt für Branche und Besucher. Disziplinen-übergreifend bringt sie Menschen aus Liebe zum Pferd zusammen, fördert den Austausch untereinander und die Weiterentwicklung von Sport, Zucht und Haltung.

**Besuchen Sie uns auf der EQUITANA -  
vom 9. bis 15 März 2023**

HUESKER Synthetic GmbH – Stand 3/A64

## **Der EQUITANA Innovationspreis 2023**

Der EQUITANA Innovationspreis zählt international ohne Frage zu den renommiertesten Auszeichnungen der Reitsportbranche. Die unabhängige Fachjury hat im Rahmen einer

Vorauswahl insgesamt 20 Produkte in vier Kategorien nominiert – darunter auch das innovative Stallklimasystem **Lubratec Smart** von HUESKER Synthetic. Die Preisverleihung findet während der Equitana statt.

### **Kategorien Innovationspreis**

- Bauten & Technik
- Bekleidung, Ausrüstung, Trainingsmaterial
- Fahrzeuge & Anhänger
- Futter, Pflege, Medizin

### **HUESKER Synthetic GmbH**

Die HUESKER-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geokunststoffen und Technischen Textilien mit Stammsitz in Gescher (Westf.), Deutschland.

Das Unternehmen agiert mit seinen rund 500 Mitarbeitern global mit zehn Tochtergesellschaften sowie Handels- und Vertriebspartnern in über 60 Ländern. Hierbei gestaltet HUESKER bereits seit mehr als 160 Jahren als Pionier der textilen Weberei die internationalen Märkte mit. Die HUESKER Gruppe ersetzt konventionelle Massivbauweisen durch nachhaltige und intelligente Lösungen aus dem Bereich der modernen und leistungsfähigen Technischen Textilien und Composites.

Mit seinen Produkten und Dienstleistungen bietet das Unternehmen Lösungen für die Bereiche Erd- und Grundbau, Straßen- und Verkehrswegebau, Umwelttechnik, Wasserbau, Bergbau sowie Anwendungen in der Industrie und Agrarwirtschaft. Erstklassige Ingenieurleistungen, eine sehr gute Kompetenz in der Flächenfertigung, der Beschichtung sowie Konfektion von Technischen Textilien und die Innovationsstärke sind der Schlüssel des Erfolgs von HUESKER. Ist ein Projekt herausfordernd, findet HUESKER eine Lösung.

Weitere Informationen unter [www.huesker.de](http://www.huesker.de).

Bild 1 – 20230217\_Lubratec Smart\_Equitana\_Innovationspreis\_23



Bildunterschrift: Maximale Sicherheit für Betrieb, Reiter und Pferde – Lubratec Smart im Pferdestall

Credit: HUESKER Synthetic GmbH 2023