



## HUESKER im Wasserbau

Pos.	Menge	Gegenstand	Preis je Einheit in €	Gesamtpreis in €
------	-------	------------	-----------------------	------------------

Geotextiler Filter **HaTe® E 1200 C BAW** als Trenn- und Filterelement gemäß Merkblatt für die Anwendung von geotextilen Filtern an Wasserstraßen (MAG) und Technische Lieferbedingungen für Geotextilien und geotextilverwandte Produkte an Wasserstraßen (TLG) 2018 liefern und nach Angaben des Herstellers in Verbindung mit Faschinenrost direkt unter den Deckwerkssteinen einbauen. Die Überlappung an den Stößen von mind. 50 cm (Einbau im Trockenen) bzw. 100 cm (Einbau unter Wasser) ist einzurechnen. Abgerechnet wird die vom Vliesstoff abgedeckte Fläche.

### Technische Daten:

Material: Verbundstoff bestehend aus einem mechanisch verfestigten Vliesstoff aus PET (70%) und PP (30%) der vollflächig mit einem HaTe® Gewebe aus PP verbunden ist. Das Gewebe hat in einem Raster von 0,5 x 0,5 m Schlaufen für die Befestigung des Faschinenrostes.

Flächenbezogene Masse: (DIN EN ISO 9864)	≥ 1.200 g/m <sup>2</sup>
Dicke: (DIN EN ISO 9863-1)	≥ 6,0 mm
Zugfestigkeit: (MD/CMD nach DIN EN ISO 10319)	≥ 55 / 55 kN/m
Dehnung bei Höchstzugkraft: (MD/CMD nach DIN EN ISO 10319)	~ 18 / 70 %
Durchdrückverhalten: (DIN EN ISO 12236)	≥ 8.000 N
Dynamisches Durchschlagverhalten: (DIN EN ISO 13433)	≤ 4 mm
Charakteristische Öffnungsweite O <sub>90</sub> : (DIN EN ISO 12956)	~ 65 µm
Wasserdurchlässigkeit normal zur Ebene V <sub>H50</sub> : (DIN EN ISO 11058)	~ 7 x 10 <sup>-3</sup> m/s

### Leistungsdaten:

Filterstabilität nach BAW	Bodentypen B und C
Durchschlagwiderstand nach BAW	1.800 Nm Fallenergie
Beständigkeit (DIN EN 13253, Anhang B)	Beständig für mindestens 100 Jahre in natürlichen Böden mit 4 ≤ pH ≤ 9 und Bodentemperaturen ≤ 25 °C; Bedeckung innerhalb 1 Monat
Rollenabmessungen:	5,20 x 50 m

Folgende Nachweise **müssen** bei Angebotsabgabe vorgelegt werden:

- Grundprüfung des Verbundstoffes der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW), Karlsruhe
- CE Leistungserklärung
- Die Entwicklung, Herstellung, Prüfung, Vertrieb und Anwendungstechnik des Herstellers müssen nach ISO 9001:2015 zertifiziert sein.
- Das Energiemanagementsystems des Herstellers muss nach DIN EN ISO 50001:2011 zertifiziert sein.
- Jede Verbundstoffrolle ist durch einen Rollenaufdruck sowie mit mindestens einem Rollenetikett gemäß DIN ISO 10320 zu kennzeichnen.