



Gülle- und Flüssigkeitslager

Systemlösungen für Biogas und Gülle

Covertec Flexible Lagerbehälter



ANWENDUNGSBEISPIELE

Lagerung von:

- Trinkwasser
- Regenwasser
- Klärschlämmen
- Deponiewasser
- Gärrückständen
- Abwasser
- Prozessflüssigkeiten
- Kohlenwasserstoffen
- Brauchwasser
- Gülle
- Flüssigdünger
- Löschwasser

Weitere:

- Als Zwischenspeicher
- Im humanitären Einsatz
- In der Viehzucht

Synthetische Gewebe von HUESKER stehen für höchste Qualität und Langlebigkeit. In den vergangenen 30 Jahren hat sich das Unternehmen zu einem Lieferanten kompletter Systeme für den Agrarmarkt entwickelt. Langjährige Erfahrung sowie die Fertigung im eigenen Haus machen eine besonders große Produktvielfalt mit hoher Funktionalität möglich.

Covertec Flexible Lagerbehälter sind hochwertige, ortsungebundene Speicher für die Lagerung von fast jeder Flüssigkeit. Die flexiblen Behälter können als kurzfristige und dauerhafte Lösung für Ihre Lagerprobleme eingesetzt werden. Sie können frei auf dem Boden positioniert werden, ohne dass die Seiten zusätzlich stabilisiert werden müssen.

Die für das Lagergut geeignete Folie wird anhand der technischen Spezifikation der Flüssigkeit bestimmt. Unsere Entwicklungsabteilung berechnet mittels einer Entwurf- und Kräfteberechnung mit 3D-CAD-Computertechniken für Sie die optimale Lösung.

Anwendungsbereiche finden sich in der Industrie, der Agrarwirtschaft, dem Hoch- und Tiefbau, bei Kommunen oder Privatkunden. Die Behälter können nach Kundenwunsch maßgenau angefertigt werden. Hierzu gewähren wir eine Garantie von 4 Jahren (VOB).





ECKDATEN

- Zugelassene Dichtungsbahn
- Drainagevlies mit Leckerkennungssystem
- Äußerst robust und langlebig
- Optional: einschalig mit oder ohne schwimmender Abdeckung



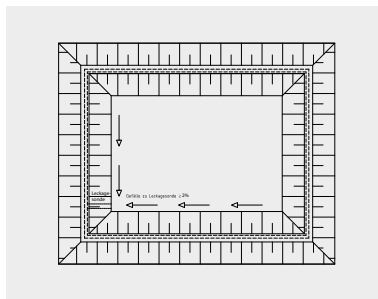
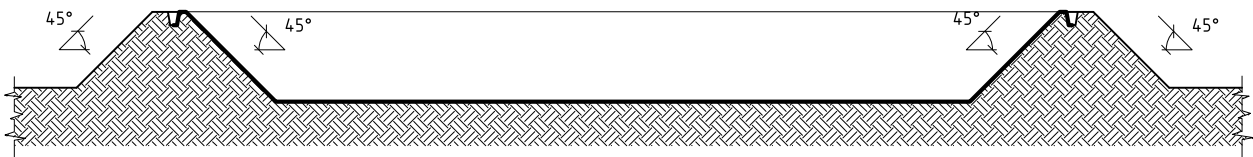
Covertec Folienerdbecken / Güllelagunen

Als Komplettanbieter für textile Systemlösungen für die Agrarwirtschaft bietet HUESKER auch die Covertec Güllelagunen und Folienerdbecken an. Sie dienen zur Lagerung von Gülle und Gärresten aus Biogasanlagen, bis hin zu Sicker-, Schmutz-, Lösch-, Regen- und Brauchwasser.

Das System besteht aus zwei gewebeverstärkten Folien, die durch ein Drainagevlies zur Leckerkennung getrennt sind.

Ihre Vorteile:

- Einfache Baugenehmigung
- Kostengünstige Bauweise
- Hoher Sicherheitsstandard durch doppelschalige Ausführung mit Leckerkennungssystem
- Verwendung von hochwertigen Materialien
- Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten
- Geringe Emissionen durch Integration einer Abdeckung
- Optional: einschalig mit oder ohne schwimmender Abdeckung
- 4 Jahre Gewährleistung (VOB) und erwartete Lebensdauer von mindestens 15 Jahren
- **DIBT-Zulassung Nr. Z-59.22-410**



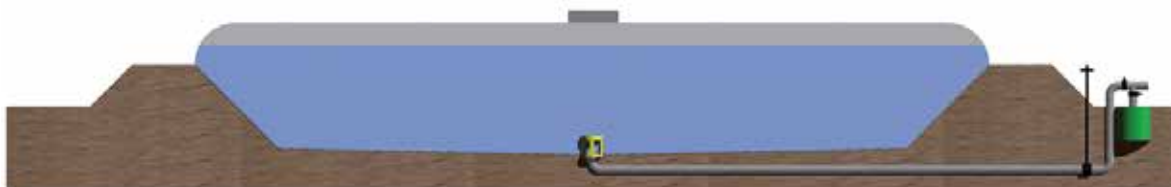
Covertec Güllelager



Das Covertec Güllelager ist ein innovatives „geschlossenes“ Lagersystem und ideal für Volumengrößen von 100 bis 5000 m³, bestehend aus einer beständigen Hochleistungsmembrane mit entsprechenden Zertifikaten. Die Konfektion erfolgt im Produktionswerk unter Verwendung von 3D-Zeichenprogrammen, vollautomatischen CNC-Zuschnitten sowie hochwertigsten Schweißverfahren.

Ihre Vorteile:

- Lagersystem mit integrierter „fest verspannter“ Abdeckung
- Geringe Investitionskosten
- Für fast alle Flüssigkeiten geeignet
- Geringe Sanierungskosten am Ende der Lebensdauer
- Witterungsunabhängige Fertigung im Produktionswerk (keine Schweißarbeiten auf der Baustelle)
- 4 Jahre Gewährleistung (VOB) und erwartete Lebensdauer von mind. 15 Jahren





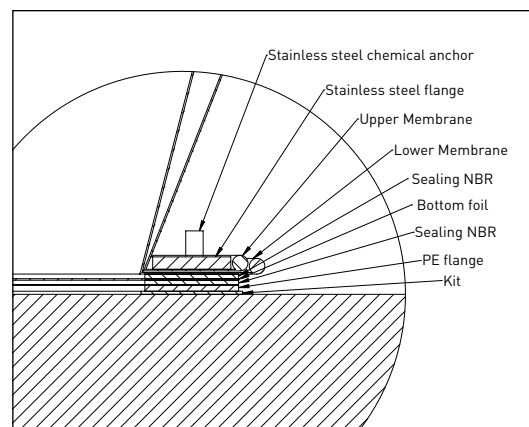
Covertec Gas Bag



ECKDATEN

- Innen- und Außenmembrane
- Gebläse 800 m³/Std. (400 V, 16 A) inkl. Druck-Ablassventil
- Ultraschall-Höhenmessung
- Montage
- Überdruckventil
- Schutzfolie auf dem Boden

Der Covertec Gas Bag ist konstruiert für das Speichern von Biogas. Er besteht aus zwei separaten biogasresistenten PVC Folien mit einem Gewicht von jeweils 900 g/m² (Innen- und Außenmembrane). Die gasdichte Fixierung der beiden Membranen erfolgt auf einer gebogenen Edelstahlleiste auf dem Betonboden. Ein Gebläse (300 bzw. 800 m³/Std.) sorgt für einen optimalen Druck von ca. 2 mbar zwischen den zwei Membranen. Die Schutzfolie auf dem Betonboden gewährleistet die Gas-Dichtheit und verhindert mögliche Reibungen mit der Innenmembrane.





HUESKER Synthetic ist zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 50001.

HUESKER Synthetic GmbH

Fabrikstraße 13–15, 48712 Gescher
Tel.: + 49 (0) 25 42 / 701 - 0
Fax: + 49 (0) 25 42 / 701 - 499
E-Mail: techtex@HUESKER.de
Internet: www.HUESKER.de

Standort Dülmen
Im Brömken 5, 48249 Dülmen
Tel.: +49 (0) 25 94 / 89 27 - 0
Fax: +49 (0) 25 94 / 89 27 - 890
E-Mail: stallklima@HUESKER.de

 **HUESKER**
Ideen. Ingenieure. Innovationen.